

The Atlas Copco logo is displayed in white italicized font on a blue rectangular background with two white horizontal lines above and below the text.A white technical drawing is overlaid on a blue triangular graphic in the bottom-left corner. It shows a circular component with various dimensions and labels, including $\text{Ø}194.2$, 1380 , 164 , 10.5 , 30.8 , 18.5 , 10.5 , 17.8 , and C-C (1:3) .

La puissance de la connectivité

Groupes électrogènes QAS

La puissance de la connectivité des groupes électrogènes QAS

La gamme QAS est dotée de nombreuses fonctions et vous offre la solidité et la fiabilité que vous attendez d'un groupe électrogène. Certaines caractéristiques lui sont spécifiques. Nous les résumons en quelques mots : « la puissance de la connectivité ».

Les groupes électrogènes QAS sont conçus pour une utilisation polyvalente et un transport régulier. Que vous deviez les déplacer de quelques mètres ou de plusieurs centaines de kilomètres, leur transport sera toujours aisé et sûr et les performances garanties, même dans les conditions les plus difficiles. La gamme QAS est ainsi parfaitement adaptée aux entreprises de location et à une utilisation intense sur les chantiers de construction.

Ces groupes électrogènes offrent également une flexibilité inégalée car ils peuvent être installés en parallèle. Nous savons que vos besoins d'énergie changent. La conception modulaire de ces groupes électrogènes permet de connecter plusieurs appareils ensemble afin d'optimiser le rendement de l'installation. Le système de gestion de l'alimentation (PMS) intégré permet d'optimiser la consommation de carburant et d'augmenter la durée de vie du groupe électrogène.



La gamme QAS fournit des solutions d'alimentation complètes, ce qui fait de cette série le choix préféré pour un vaste éventail d'applications dans le monde. N'investissez pas dans un simple groupe électrogène, mais bien dans un modèle offrant la puissance de la connectivité.-



 <math>< 2\text{h}</math> ENTRETIEN
TOUTES LES 1000_h

GARANTIE 100% 
MISE EN CHARGE
CAPACITÉ

25% RÉDUIT
ENCOMBREMENT 

 10 MVA
PUISSANCE STABLE
<math>< 15</math> SECONDES


50% PLUS ÉLEVÉE
VALEUR DE REVENTE
APRÈS 5 ANS 

FILTRAGE EN DEUX ÉTAPES
DURÉE DE VIE
DOUBLÉE 

Les caractéristiques peuvent différer en fonction des modèles.

La puissance, là où vous en avez besoin

La solution polyvalente



Gamme QAS

Caractéristiques standard*

COMMANDE INTÉGRÉE ET COFFRET D'ALIMENTATION :

- Module de contrôle numérique Qc 1103 (démarrage à distance)
- Disjoncteur quadripolaire avec courbe B
- Protection différentielle
- Compartiment pour prise dédié
- Arrêt d'urgence

ACCESSIBILITÉ SUPÉRIEURE :

- Maintenance aisée d'un côté (côté panneau de commande) grâce à de larges portes et panneaux d'entretien
- Accès à l'alternateur (AVR et pont de diodes)
- Accès complet au moteur
- Accès direct pour le nettoyage du radiateur
- Accès direct aux points de drainage externes

FACILITÉ D'INSTALLATION :

- Câblage « plug and play »
- Chemin de câbles, angles normaux et serre-câble
- Cache en plexi pour la protection des bornes



Options électriques*

- Qc2103™ (démarrage automatique sur coupure secteur)
- Qc4003™ (démarrage automatique, synchronisation et PMS gestion de puissance)
- Double fréquence avec commutateur
- Relais de contrôle de l'isolation
- Prises triphasées (fréquence dédiée)
- Prise monophasée 16 A (RIM, PIN ou CEE)
- Neutre EDF
- Alternateur PMG
- Chargeur de batterie et coupe-batterie
- Préchauffage moteur
- Variante multi-tension avec sélecteur

*Les options disponibles peuvent varier en fonction du modèle sélectionné. Veuillez contacter votre service clientèle Atlas Copco local.



FACILITÉ DE TRANSPORT :

- Crochet de levage intégré
- Châssis solide avec passage de fourche intégré
- Retenue à 110 %

PERFORMANCE :

- Radiateur à refroidissement optimisé avec ParCOOL assurant un fonctionnement à 100 % de la puissance de base
- Capot en acier galvanisé solide insonorisé

ENTRETIEN FACILE :

- Temps de maintenance réduit grâce au système de filtration de carburant avec séparateur d'air
- Durée de vie accrue grâce à la filtration de l'air renforcé double étage et cartouche de sécurité
- Pompe de vidange d'huile
- Bouchon remplissage réservoir carburant, externe et fermant à clé

Options mécaniques*

- Raccords rapides pour connexion au réservoir de carburant externe
- Châssis avec réservoir à carburant longue autonomie intégré
- Remorque avec timon articulé freiné
- Anneaux d'attelage
- Équipement raffinerie (pare-étincelles et clapet étouffoir)
- Démarrage à froid (remplissage d'huile synthétique)
- Débit froid (additif de carburant)
- Couleurs personnalisées

Créez la puissance parfaite

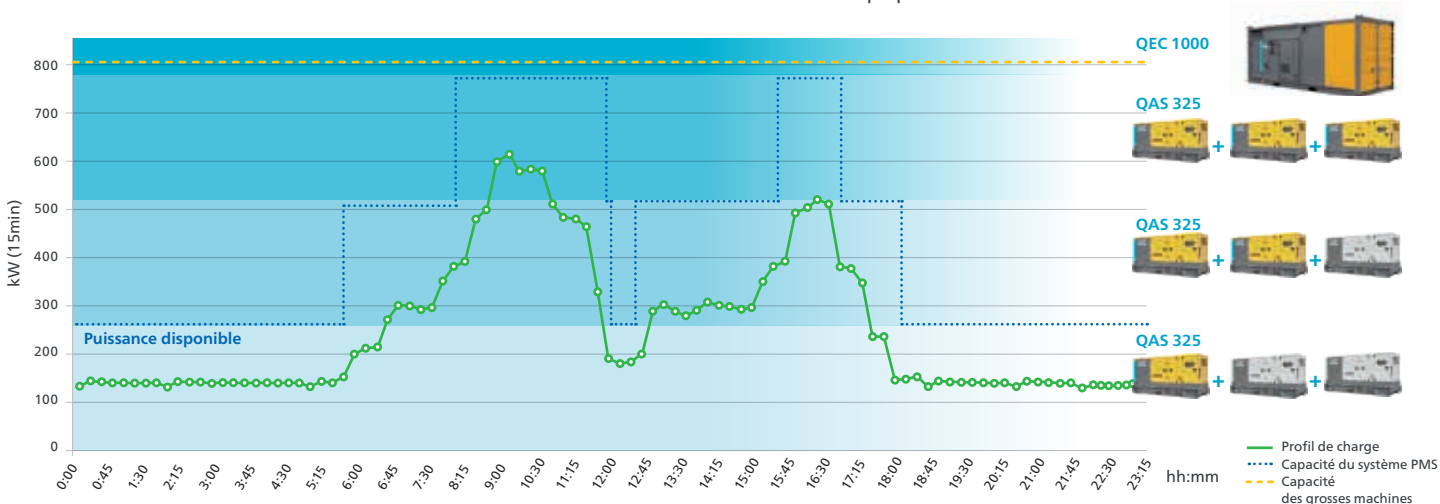
Lorsque vous avez besoin de puissance, un groupe électrogène unique n'est pas toujours la solution la plus efficace ! La charge de l'application varie-t-elle ? Avez-vous besoin d'une puissance de base pour des projets à long terme sur un site isolé ? Avez-vous besoin d'une installation semi-permanente pouvant être mise à niveau ou rétrogradée ?

Une **centrale modulaire** (ou des groupes électrogènes connectés en parallèle) est une solution efficace si vous avez répondu oui à l'une des questions ci-dessus. Il vous suffit d'associer plusieurs groupes électrogènes pour obtenir cette configuration.



* En option à partir de 80 kVA.

Pour ce faire, nous avons développé le système de gestion de l'alimentation (PMS). Le système PMS permet d'optimiser la consommation de carburant et d'augmenter la durée de vie du groupe électrogène. Il gère l'ensemble des groupes électrogènes fonctionnant en parallèle en fonction de la charge en démarrant et arrêtant les machines selon l'augmentation ou la réduction de la charge. Cette façon de faire permet de maintenir la charge sur chaque groupe électrogène à un niveau optimisant la consommation de carburant. Les groupes électrogènes ne devront ainsi plus tourner à des niveaux de charge faibles, ce qui peut entraîner des dommages au moteur et réduire la durée de vie attendue de l'équipement.



Remarque : ces données sont simulées. Elles sont basées sur un diagramme de charge quotidien industriel typique.

Exemple:

Le déploiement d'un groupe électrogène d'une puissance de base de **1 MVA** sur la base d'un modèle de demande d'une application industrielle typique peut correspondre à une consommation allant **jusqu'à 1 677 litres** de carburant par jour. Trois groupes électrogènes de 325 kVA effectuant le même travail consommeraient environ 1 558 litres de carburant. Dans le présent cas, cela représenterait une **économie annuelle de carburant de 30 000 €** sans compter les **85 tonnes de CO₂ économisées** tout au long de l'année.

La puissance de la connectivité

Groupes électrogènes QAS

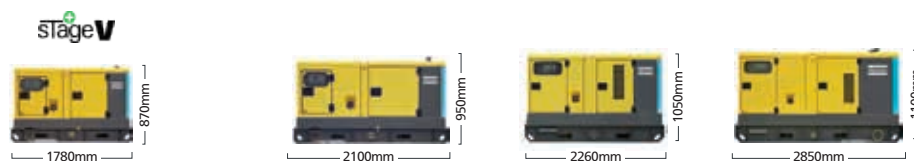
24/7 x 365 dans plus de 180 pays.

L'alimentation est d'une importance critique : aucun compromis n'est toléré !



Gamme QAS

Caractéristiques techniques



Caractéristiques électriques		QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 40	QAS 60	QAS 80	QAS 100
Fréquence nominale (1)	Hz	50	50	50 60	50	50 60	50 60	50 60
Tension nominale (2)	V	400	400	400 480	400	400 480	400 480	400 480
Puissance nominale continue (PRP)	kVA / kW	14,1 / 11,3	17 / 13,6	30 / 24 36 / 29	40 / 32	60 / 48 67 / 54	80 / 64 93 / 75	100 / 80 114 / 91
Puissance nominale de secours (ESP)	kVA / kW	15,5 / 12,4	18,7 / 15	33 / 26 40 / 32	44 / 35	66 / 53 74 / 59	88 / 70 103 / 82	110 / 88 125 / 100
Facteur de puissance		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Courant nominal (PRP)	A	20,4	24,5	43,3 43,6	57,8	86,8 81,2	115,5 112,2	150 137
Possibilité de charge en une étape (G2) conf. à ISO-8528/5	%	100	100	100	77	85 95	90 100	80 85
Température de fonctionnement (min/max)	°C	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50

Consommation de carburant

Capacité du réservoir à carburant (réservoir standard/réservoir grande capacité en option)	l	115	115	92 / 282	92 / 282	149 / 298	250 / 592	250 / 592
Consommation de carburant à pleine charge	l / h	3,7	4,9	7 8	9,5	14 17	19 22,8	23 26,7
Autonomie du réservoir à carburant à pleine charge (réservoir standard/réservoir grande capacité en option)	h	30,5	23,5	13,2 / 37 11,5 / 32,2	9,7 / 27	10 / 20 7,5 / 16,5	12,1 / 28,7 10 / 24	10 / 23,7 8,6 / 20,4

Moteur

Modèle (EU Stage 3A / EU Stage 2 (3))		KUBOTA D1705M-E4BG	KUBOTA V2203M-E4BG	KUBOTA V3300-IDI-BG	KUBOTA V3800-DI-T-E3BG	PERKINS 1104D-44TG3 1104D-44TG2	PERKINS 1104D-E44TAG1	PERKINS 1104D-E44TAG2
Vitesse nominale	tr/min	1500	1500	1500 1800	1500	1500 1800	1500 1800	1500 1800
Puissance nominale nette (avec ventilateur)	kW _m	13,2	15,8	27 30,7	38	56,3 60	71,2 82	88,6 100
Aspiration		Aspiration naturelle	Aspiration naturelle	Aspiration naturelle	À turbocompresseur	Avec turbocompresseur et à refroidissement intermédiaire	Avec turbocompresseur et à refroidissement intermédiaire	Avec turbocompresseur et à refroidissement intermédiaire
Régulateur de vitesse		Électronique	Électronique	Électronique	Électronique	Mécanique/électronique	Électronique	Électronique
Nombre de cylindres		3	4	4	4	4	4	4
Liquide de refroidissement		Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool
Cylindrée	l	1,7	2,2	3,3	3,8	4,4	4,4	4,4

Alternateur

Modèle		LEROY SOMER LSA 40 S3	LEROY SOMER LSA 40 M5	LEROY SOMER LSA 42.3 VS3	LEROY SOMER LSA 42.3 S5	LEROY SOMER LSA 42.3 L9	LEROY SOMER LSA 44.3 S3	LEROY SOMER LSA 44.3 S5
Sortie nominale (ESP 27°C)	kVA	16,5	22	35 42,4	45	66 79,5	88 105	110 131
Degré de protection / Classe d'isolation		IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H
Type d'excitation/modèle AVR		SHUNT / R220	SHUNT / R220	SHUNT / R220	SHUNT / R220	SHUNT / R220	SHUNT / R250	SHUNT / R250

Niveau sonore

Niveau de puissance acoustique (LwA)	dB(A)	88	88	90 93	91	89 93	91 95	91 95
Niveau de pression acoustique (LpA) à 7 m	dB(A)	60	60	62 65	63	61 65	63 67	63 67

(1) 60Hz models available, please consult.

(2) Other voltages available, please consult.

(3) For EU Stage 2 basic data contact to Atlas Copco support

*Le réservoir standard est le réservoir longue autonomie

Les options disponibles peuvent varier en fonction du modèle sélectionné. Veuillez contacter votre service clientèle Atlas Copco local.



Caractéristiques électriques		QAS 150	QAS 200	QAS 250	QAS 325	QAS 400	QAS 500	QAS 630
Rated frequency (1)	Hz	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60
Rated voltage (2)	V	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480
Prime power (PRP)	kVA / kW	150 / 120 171 / 137	200 / 160 225 / 180	250 / 200 255 / 204	325 / 260 345 / 276	405 / 324 418 / 334	500 / 400 587 / 470	629 / 503 688 / 550
Rated standby power (ESP)	kVA / kW	165 / 132 188 / 150	220 / 176 248 / 198	275 / 220 280 / 224	341 / 273 380 / 304	441 / 353 457 / 366	550 / 440 645 / 516	700 / 560 756 / 605
Power factor cos ϕ		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Rated current (PRP)	A	216,5 205,7	288 270	360	469 415	584 502	722 706	908 827
Single step load acceptance (G2) acc. ISO-8528/5	%	60 75	80 95	57 75	60 70	60 70	62 68	53 64
Température de fonctionnement (min/max)	°C	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50

Consommation de carburant

Capacité du réservoir à carburant (réservoir standard/réservoir grande capacité en option)	l	360 / 980	496 / 1470	469 / 1470	640 / 1775	640 / 1775	970	860
Consommation de carburant à pleine charge	l / h	30,6 39	41,4 49	51,4 56	68 71	83 87	102,6 118,6	124,4 136,9
Autonomie du réservoir à carburant à pleine charge (réservoir standard/réservoir grande capacité en option)	h	10,3 / 27,2 8 / 21,3	10 / 33 8,5 / 28	8 / 27 8,4 / 24,6	9 / 24 8 / 23	7 / 20	8,8 7,7	7,3 6,6

Moteur

Modèle (EU Stage 3A / EU Stage 2 (3))		VOLVO TAD 751 GE TAD 731 GE	VOLVO TAD 753 GE TAD 733 GE	VOLVO TAD 754 GE TAD 734 GE	VOLVO TAD 1351 GE TAD 1341 GE	VOLVO TAD 1355 GE TAD 1344 GE	VOLVO TAD 1651 GE TAD 1641 GE	VOLVO TWD 1643 GE
Vitesse nominale	tr/min	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800
Puissance nominale nette (avec ventilateur)	kW _m	132 149	173 194	217 219	279 294	344 355	430 494	536 585
Aspiration		Avec turbocompresseur et à refroidissement intermédiaire	Avec turbocompresseur et à refroidissement intermédiaire	Avec turbocompresseur et à refroidissement intermédiaire	Avec turbocompresseur et à refroidissement intermédiaire	Avec turbocompresseur et à refroidissement intermédiaire	Avec turbocompresseur et à refroidissement intermédiaire	Avec turbocompresseur et à refroidissement intermédiaire
Régulateur de vitesse		Électronique EMS 2	Électronique EMS 2	Électronique EMS 2	Électronique EMS 2	Électronique EMS 2	Électronique EMS 2	Électronique EMS 2
Nombre de cylindres		6	6	6	6	6	6	6
Liquide de refroidissement		Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool
Cylindrée	l	7,15	7,15	7,15	12,8	12,8	16,12	16,12

Alternateur

Modèle		LEROY SOMER LSA 44.3 L10	LEROY SOMER LSA 46.2 M5	LEROY SOMER LSA 46.2 L6	LEROY SOMER LSA 46.2 VL13	LEROY SOMER LSA 47.2 S4	LEROY SOMER LSA 47.2 M7	LEROY SOMER LSA 49.1 S4
Sortie nominale (ESP 27°C)	kVA	150 188	223	324 275	341 412	450 550	570 680	660 792
Degré de protection / Classe d'isolation		IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H
Type d'excitation/modèle AVR		SHUNT / R250	SHUNT / R250	SHUNT / R250	SHUNT / R250	SHUNT / R250	PMG / 450M	PMG / 450M

Niveau sonore

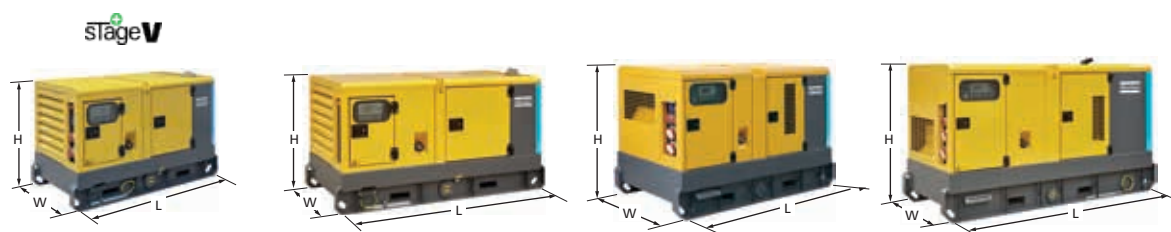
Niveau de puissance acoustique (LwA)	dB(A)	96 99	97 99	97 99	97 99	98 100	97 100	99 103
Niveau de pression acoustique (LPA) à 7 m	dB(A)	68 71	69 71	69 71	69 71	70 72	69 72	71 75

Compact et léger

Dimensions et poids

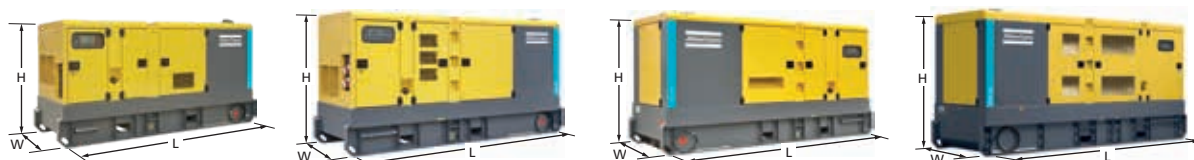
Dimensions et poids		QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 40	QAS 60	QAS 80	QAS 100
Longueur	mm	1780	1780	2100	2100	2260	2850	2850
Largeur	mm	870	870	950	950	1050	1100	1100
Hauteur	mm	1200	1200	1200	1200	1430	1620	1620
Poids (sec / humide)	kg	651 / 750	696 / 795	917 / 996	962 / 1041	1305 / 1433	1767 / 1982	1777 / 1992

Dimensions et poids (avec réservoir grande)								
Longueur	mm	*	*	2100	2100	2260	2850	2850
Largeur	mm	*	*	950	950	1050	1100	1100
Hauteur	mm	*	*	1500	1500	1570	1740	1740
Poids (sec / humide)	kg	*	*	998 / 1241	1043 / 1286	1368 / 1624	1847 / 2356	1857 / 2366



Dimensions et poids		QAS 150	QAS 200	QAS 250	QAS 325	QAS 400	QAS 500	QAS 630
Longueur	mm	3380	3770	3770	4020	4020	4800	4800
Largeur	mm	1180	1200	1200	1390	1390	1550	1550
Hauteur	mm	1700	1880	1880	2020	2020	2290	2290
Poids (sec / humide)	kg	2300 / 2610	2889 / 3292	2999 / 3402	4185 / 4735	4485 / 5035	5594 / 6426	5941 / 6830

Dimensions et poids (avec réservoir grande)								
Longueur	mm	3380	3770	3770	4020	4020	NA	NA
Largeur	mm	1180	1200	1200	1390	1390	NA	NA
Hauteur	mm	2100	2240	2240	2310	2310	NA	NA
Poids (sec / humide)	kg	2517 / 3360	3129 / 4393	3239 / 4503	4395 / 5884	4695 / 6184	NA	NA



Regardez les vidéos de présentation de nos produits
Surfez sur www.youtube.com/atlascopcoconstruct

*Le réservoir standard est le réservoir longue autonomie

Groupes électrogènes QAS



Gamme des produits

GROUPES ÉLECTROGÈNES

PORTABLE
1,6–12 kVA



MOBILE
9–1250* kVA



INDUSTRIEL
10–2250* kVA



CONTENEURS
800–1450 kVA



* Différentes configurations possibles pour fournir la puissance nécessaire à tous les types d'applications

POMPES D'ASSÈCHEMENT

**ÉLECTRIQUE
IMMERGÉE**
250–16 200 l/min



POMPES DE SURFACE
833–23 300 l/min



PETIT MODÈLE PORTABLE
210–2 500 l/min



Disponibles en versions diesel et électriques

MÂTS D'ÉCLAIRAGE

**DIESEL LED
ET MH**



**BATTERIE
LED**



**ÉLECTRIQUE
LED**



COMPRESSEURS D'AIR ET OUTILS PORTATIFS

COMPRESSEURS D'AIR
1–116 m³/min
7–345 bar



OUTILS PORTATIFS
Pneumatique
Hydraulique
À essence



SOLUTIONS EN LIGNE

**BOUTIQUE EN LIGNE
PIÈCES EN LIGNE**

Trouvez et commandez vos pièces détachées en ligne. Gérez vos commandes 24h/24.



CONNECTEZ-VOUS

Scannez le code QR sur votre machine et accédez au portail QR Connect pour trouver toutes les informations concernant votre machine.



**LIGHT THE POWER
VOTRE OUTIL DE
DIMENSIONNEMENT**

Un calculateur utile qui vous aide à choisir la meilleure solution pour vos besoins en alimentation et en éclairage.



FLEETLINK

Des systèmes de télématique intelligents qui vous aident à optimiser l'usage de votre flotte, à réduire les coûts de maintenance et à gagner du temps et de l'argent.

